

Sistem Pendukung Keputusan Untuk Menentukan Rekanan Supplier Beras Di CV. Abdi Rakyat Dengan Menggunakan Metode *Weighted Aggregated Sum Product Assesment* (WASPAS)

Muhammad Ilham.^{#1}, Ahmad Fitri Boy.^{#2}, Elfitriani.^{#3}

^{#1,2} Program Studi Sistem Informasi, STMIK Triguna Dharma

^{#3}. Program Studi Manajemen Informatika, STMIK Triguna Dharma

Article Info

Article history:

Received Jun 12th, 201x

Revised Aug 20th, 201x

Accepted Aug 26th, 201x

Keyword:

Sistem Pendukung Keputusan

WASPAS

Rekanan Supplier Beras

ABSTRACT

Pertanian memegang peranan penting pada perekonomian Indonesia. Untuk mengimbangi semakin pesat laju pertumbuhan penduduk Indonesia, maka peranan supplier beras juga samgat penting untuk memenuhi bahan pokok utama masyarakat Indonesia. Tingginya kebutuhan beras disebabkan oleh sebagian besar penduduk Indonesia beranggapan bahwa, beras merupakan makanan pokok yang belum dapat digantikan keberadaanya. CV Abdi Rakyat adalah perusahaan yang bergerak di bidang penjualan penyalur bahan kebutuhan pokok utama seperti beras. CV. Abdi Rakyat dalam menentukan supplier bera yaitu ; dengan menentukan variasi harga, kualitas beras, ketersediaan beras dan kebersihan kilang. Dengan begitu banyaknya jumlah supplier, pemilihan supplier beras masih menjadi masalah karena masih dilakukan dengan cara manual. Penelitian ini akan membuat sebuah Sistem Pendukung keputusan Metode WASPAS untuk menentukan rekanan supplier beras di CV. Abdi Rakyat dan diharapkan dapat menemukan pengambilan keputusan secara tepat. Hasil dari penelitian ini aplikasi yang digunakan adalah berbasis dekstop yang dapat mengimplementasikan metode WASPAS untuk menentukan rekanan supplier beras di CV. Abdi Rakyat.

Corresponding Author:

Nama : Muhammad Ilham
 Program Studi : Sistem Informasi
 STMIK Triguna Dharma
 Email : mhdilham310598@gmail.com

1. PENDAHULUAN

Pertanian memegang peranan penting pada perekonomian Indonesia. Untuk mengimbangi semakin pesat laju pertumbuhan penduduk Indonesia, maka peranan *supplier* beras juga sangat penting untuk memenuhi bahan pangan pokok utama masyarakat Indonesia. Tingginya kebutuhan beras disebabkan oleh sebagian besar penduduk Indonesia beranggapan bahwa, beras merupakan makanan pokok yang belum dapat digantikan keberadaannya. Banyaknya makanan khas Indonesia yang terbuat dari beras membuat beras menjadi bahan makanan yang sangat penting bagi masyarakat Indonesia. CV. Abdi Rakyat dalam menentukan *supplier* beras, yaitu dengan menentukan variasi harga, kualitas beras, ketersediaan beras, dan kebersihan kilang. Dengan begitu banyaknya jumlah *supplier*, pemilihan *supplier* beras masih menjadi masalah karna masih dilakukan dengan cara manual [1].

Maka dari itu untuk memudahkan dan mempercepat dalam menentukan rekanan *supplier* beras dibuatlah suatu Sistem Pendukung Keputusan (SPK) yang bertujuan untuk mempermudah dan membantu masalah-masalah dalam menentukan rekanan *supplier* beras pada CV. Abdi Rakyat dan diharapkan dapat menemukan pengambilan keputusan secara tepat.

Konsep SPK (Sistem Pendukung Keputusan) pertama sekali diungkapkan pada awal tahun 1970-an oleh Michael S. Scott Morton dengan istilah Management Decesion System. Istilah SPK mengacu pada suatu sistem yang memanfaatkan dukungan komputer dalam proses pengambilan keputusan, berikut ini adalah pendapat para ahli tentang pengertian SPK, diantaranya oleh Man dan Watson yaitu SPK (Sistem Pendukung Keputusan) adalah suatu sistem yang dapat membantu mengambil keputusan melelui penggunaan data dan model keputusan untuk memecahkan masalah yang sifatnya semi terstruktur maupun yang tidak terstruktur[7]–[10] [2]. SPK merupakan sistem informasi berbasis komputer interaksi yang dapat memberikan alternatif dan solusi bagi pengambil dan pembuat keputusan. Jadi pada umumnya SPK merupakan pengembangan lebih lanjut dari Sistem Informasi Manajemen terkomputerisasi yang dirancang sedemikian rupa sehingga bersifat interaktif dengan pemakainya [3].

WASPAS adalah metode yang dapat mengurangi berbagai kesalahan dalam mengoptimalkan pemilihan nilai tertinggi dan terendah. Tujuan utama pendekatan MCDM (*Multi Criteria Decision Making*) adalah memilih opsi terbaik dari beberapa alternatif dengan berbagai kriteria yang saling bertentangan [4]. Metode *Weighted Aggregated Sum Product Assesment* (WASPAS) merupakan metode gabungan yang terdiri dari metode WP dan metode SAW, metode WASPAS ini dapat memberikan hasil yang lebih baik dalam membantu penentuan sistem pendukung keputusan [5].

2. METODE PENELITIAN**2.1 Algoritma Metode WASPAS**

Berikut ini adalah algoritma penyelesaian metode Waspas yaitu sebagai berikut:

1. Langkah Pertama : Mempersiapkan sebuah matriks keputusan, dimana hasil keputusan tersebut diperoleh dari kriteria pada suatu alternatif.

$$x = \begin{bmatrix} x_{11} & x_{12} & x_{1n} \\ x_{21} & x_{22} & x_{2n} \\ x_{m1} & x_{m2} & x_{mn} \end{bmatrix}$$

2. Langkah Kedua : Melakukan normalisasi matriks. Normalisasi bertujuan untuk menyatukan setiap element matriks sehingga elemen pada matriks memiliki nilai yang seragam.

- a. Kriteria Benefit

$$X_{ij} = \frac{x_{ij}}{\max_i x_{ij}}$$

b. Kriteria Cost

$$X_{ij} = \frac{\min_{i \neq j} x_{ij}}{x_{ij}}$$

3. Langkah Ketiga : Menghitung nilai Qi

$$Qi = 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j + 0,5 \prod_{j=1}^n (x_{ij})^{w_j}$$

Dimana :

Qi = Nilai dari Q ke i

$X_{ij}W$ = Perkalian nilai X_{ij} dengan bobot (w)

0,5 = Ketetapan

Alternatif yang terbaik merupakan alternatif yang memiliki nilai Qi tertinggi.

4. Langkah Keempat: Menentukan dan menganalisa rangking dari hasil perhitungan WASPAS. Pada proses penerimaan mekanik terbaik dibutuhkan sistem yang cepat dan tepat, maka dilakukan penilaian mekanik pada kriteria-kriteria dalam model penilaian yang bersifat kuantitatif dengan metode perhitungan WASPAS. Pada tahap awal dalam memecahkan permasalahan yang ada sebaiknya terlebih dahulu menentukan jenis-jenis kriteria dalam pemilihan mekanik.

Menentukan Kriteria

Berikut ini adalah data nilai kriteria CV. Abdi Rakyat untuk menentukan supplier beras

Tabel 1. Menentukan Kriteria dan Bobot

No	Kode	Kriteria	Bobot	W _j	Keterangan
1	C1	Ketersediaan Beras	20	0.20	Benefit
2	C2	Variasi Harga Beras	35	0.35	Cost
3	C3	Kualitas Beras	25	0.25	Benefit
4	C4	Kebersihan Kilang	20	0.20	Benefit

Kriteria menjadi bahan pertimbangan CV. Abdi Rakyat untuk menentukan rekanan supplier beras data baru tentunya harus memiliki bobot yang akan dijadikan acuan penilaian berdasarkan tingkat kepentingannya. Adapun bobot dan penjelasan masing-masing kriteria adalah sebagai berikut:

Tabel 2. Tabel Skala Penilaian

Kode	Nama Krteria	Derajat Keanggotaan	Range
C1	Ketersediaan Beras	1. Jarang Tersedia	60
		2. Cukup Tersedia	80
		3. Selalu Tersedia	100
C2	Variasi Harga Beras	1.< Rp.100.000	20
		2. Rp.100,000-Rp150.000	40
		3.Rp.151.000-Rp.200.000	60
		4.Rp.201.000-Rp.250.000	80
		5.>Rp.250.000	100
C3	Kualitas Beras	1.Tidak Bagus	20

Tabel 2. Tabel Skala Penilaian (Lanjutan)

Kode	Nama Kriteria	Derajat Keanggotaan	Range
C3	Kualitas Beras	2.Kurang Bagus	40
		3.Cukup Bagus	60
		4 Bagus	80
		5.Sangat Bagus	100
C4	Kebersihan Kilang	1.Tidak Bersih	20
		2.Kurang Bersih	40
		3.Cukup Bersih	60
		4.Bersih	80
		5,Sangat Bersih	100

Menentukan Data Alternatif dan Nilai

Data alternatif dan nilai adalah data-data yang bersumber dari CV. Abdi Rakyat yang berisi tentang data-data kilang padi. Untuk memudahkan dalam perhitungan maka data yang digunakan sebagai perwakilan dalam menentukan rekanan *supplier* beras di CV. Abdi Rakyat.

Tabel 4 Data Alternatif

No	Alternatif	Alamat
1	Horas Kilang Padi	L Kebun Kelapa Pasar, No. V 4, Cemara, Kec. Lubuk Pakam, Kabupaten Deli Serdang
2	Tambun Kilang Padi	JL. Raya Tj Morawa-Lubuk Pakam Km 24, 4, Peluh Kemiri, 20513, Perdamaian, Kec. Lubuk Pakam, Kabupaten Deli Serdang
3	Pagar Djati Kilang Padi	Ps. Melintang, Kec. Lubuk Pakam, Kabupaten Deli Serdang,
4	Kilang Padi Purnama Jaya	Jl. Dusun VII-A, Karang Anyar, Kec. Beringin, Kabupaten Deli Serdang
5	Kilang Padi Lehan	Karang Anyar, Kec. Beringin, Kabupaten Deli Serdang
6	Kilang Padi Batang Kuis	Bakaran Batu, Kec. Batang Kuis, Kabupaten Deli Serdang
7	LUEP Perpadi Kilang padi Makmur Jaya	Desa Karang Ayar, Deli Serdang, Petapahan, Kec. Lubuk Pakam, Kabupaten Deli Serdang, Sumatera Utara 20518
8	Kilang Padi MAJU JAYA 111	Tj. Baru, Tj. Morawa, Kabupaten Deli Serdang, Sumatera Utara 20362
9	Kilang Padi Putra Jaya	Jl. Bersama, Wono Sari, Tj. Morawa, Kabupaten Deli Serdang
10	Kilang Padi Kampung Sipirok	Jl. Besar Buluh Cina Desa Rantang,
11	Kilang Padi DMJ	Sampali, Kec. Percut Sei Tuan, Kabupaten Deli Serdang

Data alternatif yang diperoleh diberikan penilaian sesuai data kriteria yang berlaku

Tabel 5 Data Nilai rekanan supplier beras

No	Alternatif	C1	C2	C3	C4
1	Horas Kilang Padi	Selalu Tersedia	Rp. 270.000	Bagus	Bersih

Tabel 5 Data Nilai Rekanan Supplier Beras (Lanjutan)

No	Alternatif	C1	C2	C3	C4
2	Tambun Kilang Padi	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 215.200	Cukup Bagus	Sangat Bersih
3	Pagar Djati Kilang Padi	Selalu Tersedia	Rp. 178.000	Bagus	Bersih
4	Kilang Padi Purnama Jaya	Selalu Tersedia	Rp. 245.000	Bagus	Kurang Bersih
5	Kilang Padi Lehan	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 135.000	Bagus	Bersih
6	Kilang Padi Batang Kuis	Selalu Tersedia	Rp. 125.000	Cukup Bagus	Kurang Bersih
7	LUEP Perpadi Kilang padi Makmur Jaya	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 175.000	Bagus	Sangat Bersih
8	Kilang Padi MAJU JAYA 111	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 115.000	Bagus	Bersih
9	Kilang Padi Putra Jaya	Selalu Tersedia	Rp. 125.000	Bagus	Kurang Bersih
10	Kilang Padi Kampung Sipirok	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 178.000	Bagus	Bersih
11	Kilang Padi DMJ	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 118.000	Bagus	Bersih

Dalam perhitungan menggunakan metode MOORA nilai yang digunakan harus dalam bentuk angka. Oleh Karena itu semua data yang diperoleh diubah kedalam bobot nilai untuk setiap kriteria uang berlaku.

Tabel 6 Data Nilai

No	Alternatif	C1	C2	C3	C4
1	Horas Kilang Padi	100	100	80	80
2	Tambun Kilang Padi	80	80	60	100
3	Pagar Djati Kilang Padi	100	60	80	80
4	Kilang Padi Purnama Jaya	100	80	80	40
5	Kilang Padi Lehan	80	40	80	80
6	Kilang Padi Batang Kuis	100	40	60	40
7	LUEP Perpadi Kilang padi Makmur Jaya	80	60	80	100
8	Kilang Padi MAJU JAYA 111	80	40	80	80

Tabel 6 Data Nilai (Lanjutan)

No	Alternatif	C1	C2	C3	C4
9	Kilang Padi Putra Jaya	100	40	80	40
10	Kilang Padi Kampung Sipirok	80	60	80	80
11	Kilang Padi DMJ	80	40	80	80

Sesuai dengan referensi yang telah dipaparkan pada bab sebelumnya, berikut ini adalah langkah-langkah penyelesaiannya yaitu :

1. Membuat matriks keputusan

Berikut adalah matriks keputusan berdasarkan data hasil konversi nilai alternatif yaitu sebagai berikut :

$$X = \begin{pmatrix} 100 & 100 & 80 & 80 \\ 80 & 80 & 60 & 100 \\ 100 & 60 & 80 & 80 \\ 100 & 80 & 80 & 40 \\ 80 & 40 & 80 & 80 \\ 100 & 40 & 60 & 40 \\ 80 & 60 & 80 & 100 \\ 80 & 40 & 80 & 80 \\ 100 & 40 & 80 & 40 \\ 80 & 60 & 80 & 80 \\ 80 & 40 & 80 & 80 \end{pmatrix}$$

2. Melakukan Normalisasi Matriks

Berikut ini adalah normalisasi matriks dari nilai alternatif sesuai dengan jenis kriterianya dengan ketentuan :

$$\text{Rumus} = \frac{X_{ij}}{\max_{i,j} X_{ij}}$$

$$\max_{i,j} X_{ij}$$

Matriks kinerja kriteria I :

$$A1.1 = \frac{100}{100} = 1$$

$$A4.1 = \frac{100}{100} = 1$$

$$A2.1 = \frac{80}{100} = 0.8$$

$$A5.1 = \frac{80}{100} = 0.8$$

$$A3.1 = \frac{100}{100} = 1$$

$$A6.1 = \frac{100}{100} = 1$$

$$\begin{array}{ll} A7.1 = \frac{80}{100} = 0.8 & A8.1 = \frac{80}{100} = 0.8 \\ A9.1 = \frac{100}{100} = 1 & A10.1 = \frac{80}{100} = 0.8 \\ A11.1 = \frac{80}{100} = 0.8 & \end{array}$$

Matriks kinerja kriteria 2 :

$$\begin{array}{ll} A1.2 = \frac{40}{100} = 0.4 & A4.2 = \frac{40}{80} = 0.5 \\ A2.2 = \frac{40}{80} = 0.5 & A5.2 = \frac{40}{40} = 1 \\ A3.2 = \frac{40}{60} = 0.66667 & A6.2 = \frac{40}{40} = 1 \\ A7.2 = \frac{40}{60} = 0.6667 & A8.1 = \frac{40}{40} = 1 \\ A9.2 = \frac{40}{40} = 1 & A10.1 = \frac{40}{60} = 0.66667 \\ A11.2 = \frac{40}{40} = 1 & \end{array}$$

Matriks kinerja kriteria 3 :

$$\begin{array}{ll} A1.3 = \frac{80}{80} = 1 & A4.3 = \frac{80}{80} = 1 \\ A2.3 = \frac{60}{80} = 0.75 & A5.3 = \frac{80}{80} = 1 \\ A3.3 = \frac{80}{80} = 1 & A6.3 = \frac{60}{80} = 0.75 \\ A7.3 = \frac{80}{80} = 1 & A8.3 = \frac{80}{80} = 1 \\ A9.3 = \frac{80}{80} = 1 & A10.3 = \frac{80}{80} = 1 \\ A11.3 = \frac{80}{80} = 1 & \end{array}$$

Matriks kinerja kriteria 4 :

$$\begin{array}{ll} A1.4 = \frac{80}{100} = 0.8 & A4.4 = \frac{40}{100} = 0.4 \\ & \end{array}$$

$$A2.4 = \frac{100}{100} = 1$$

$$A3.4 = \frac{80}{100} = 0.8$$

$$A7.4 = \frac{100}{100} = 1$$

$$A9.4 = \frac{40}{100} = 0.4$$

$$A11.4 = \frac{80}{100} = 0.8$$

$$A5.4 = \frac{80}{100} = 0.8$$

$$A6.4 = \frac{40}{100} = 0.4$$

$$A8.4 = \frac{80}{100} = 0.8$$

$$A10.4 = \frac{80}{100} = 0.8$$

Berikut ini hasil dari matriks kinerja ternormalisasi:

1	0.4	1	0.8
0.8	0.5	0.75	1
1	0.666666667	1	0.8
1	0.5	1	0.4
0.8	1	1	0.8
1	1	0.75	0.4
0.8	0.666666667	1	1
0.8	1	1	0.8
1	1	1	0.4
0.8	0.666666667	1	0.8
0.8	1	1	0.8

3. Menghitung nilai Rating Tertinggi (Qi)

Rumus yang digunakan dalam menghitung Qi adalah sebagai berikut:

$$Q = 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j + 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j}$$

Nilai Q1

$$0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j$$

$$= (0,5 (1 * 0.2) + (0.4 * 0.35) + (1 * 0.25) + (0.8 * 0.2) = 0.375$$

$$0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j}$$

$$= (0,5 (1 ^ 0.2) * (0.4 ^ 0.35) * (1 ^ 0.25) * (0.8 ^ 0.2) = 0.34698364$$

$$= 0.375 + 0.34698364 = \mathbf{0.72198364}$$

Nilai Q2

$$0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j$$

$$= (0,5 (0.8 * 0.2) + (0.5 * 0.35) + (0.75 * 0.25) + (1 * 0.2) = 0.36125$$

$$0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j}$$

$$= (0,5 (0.8 ^ 0.2) * (0.5 ^ 0.35) * (0.75 ^ 0.25) * (1 ^ 0.2) = 0.349134543$$

$$= 0.36125 + 0.349134543 = \mathbf{0.710384543}$$

Nilai Q3

$$\begin{aligned} & 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ & = (0,5 (1 * 0.2) + (0.666666667 * 0.35) + (1 * 0.25) + (0.8 * 0.2) \\ & = 0.421666667 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} & 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ & = (0,5 (1 ^ 0.2) * (0.666666667 ^ 0.35) * (1 ^ 0.25) * (0.8 ^ 0.2) \\ & = 0.414912063 \\ & = 0.421666667 + 0.414912063 = \mathbf{0.836578729} \end{aligned}$$

Nilai Q4

$$\begin{aligned} & 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ & = (0,5 (1 * 0.2) + (0.5 * 0.35) + (1 * 0.25) + (0.4 * 0.2) = 0.3525 \\ & 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ & = (0,5 (1 ^ 0.2) * (0.5 ^ 0.35) * (1 ^ 0.25) * (0.4 ^ 0.2) = 0.326604004 \\ & = 0.3525 + 0.326604004 = \mathbf{0.679104004} \end{aligned}$$

Nilai Q5

$$\begin{aligned} & 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ & = (0,5 (0.8 * 0.2) + (1 * 0.35) + (1 * 0.25) + (0.8 * 0.2) = 0.46 \\ & 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ & = (0,5 (0.8 ^ 0.2) * (1 ^ 0.35) * (1 ^ 0.25) * (0.8 ^ 0.2) = 0.457305052 \\ & = 0.46 + 0.457305052 = \mathbf{0.917305052} \end{aligned}$$

Nilai Q6

$$\begin{aligned} & 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ & = (0,5 (1 * 0.2) + (1 * 0.35) + (0.75 * 0.25) + (0.4 * 0.2) = 0.40875 \\ & 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ & = (0,5 (1 ^ 0.2) * (1 ^ 0.35) * (0.75 ^ 0.25) * (0.4 ^ 0.2) = 0.38738903 \\ & = 0.40875 + 0.38738903 = \mathbf{0.79613903} \end{aligned}$$

Nilai Q7

$$\begin{aligned} & 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ & = (0,5 (0.8 * 0.2) + (0.6667 * 0.35) + (1 * 0.25) + (1 * 0.2) = 0.421666667 \\ & 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ & = (0,5 (0.8 ^ 0.2) * (0.6667 ^ 0.35) * (1 ^ 0.25) * (1 ^ 0.2) = 0.414912063 \\ & = 0.421666667 + 0.414912063 = \mathbf{0.836578729} \end{aligned}$$

Nilai Q8

$$\begin{aligned} & 0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ & = (0,5 (0.8 * 0.2) + (1 * 0.35) + (1 * 0.25) + (0.8 * 0.2) = 0.46 \\ & 0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ & = (0,5 (0.8 ^ 0.2) * (1 ^ 0.35) * (1 ^ 0.25) * (0.8 ^ 0.2) = 0.457305052 \\ & = 0.46 + 0.457305052 = \mathbf{0.917305052} \end{aligned}$$

Nilai Q9

$$0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ = (0,5 (1 * 0,2) + (1 * 0,35) + (1 * 0,25) + (0,4 * 0,2) = 0,44$$

$$0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ = (0,5 (1 ^ 0,2) * (1 ^ 0,35) * (1 ^ 0,25) * (0,4 ^ 0,2) = 0,416276604 \\ = 0,44 + 0,416276604 = \mathbf{0,856276604}$$

Nilai Q10

$$0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ = (0,5 (0,8 * 0,2) + (0,67 * 0,35) + (1 * 0,25) + (0,8 * 0,2) = 0,401666667 \\ = (0,5 (0,8 ^ 0,2) * (0,667 ^ 0,35) * (1 ^ 0,25) * (0,8 ^ 0,2) = 0,396802188 \\ = 0,401666667 + 0,396802188 = \mathbf{0,798468855}$$

Nilai Q11

$$0,5 \sum_{j=1}^n X_{ij} w_j \\ = (0,5 (0,8 * 0,2) + (1 * 0,35) + (1 * 0,25) + (0,8 * 0,2) = 0,46$$

$$0,5 \prod_{j=1}^n X_{ij}^{w_j} \\ = (0,5 (0,8 ^ 0,2) * (1 ^ 0,35) * (1 ^ 0,25) * (0,8 ^ 0,2) = 0,457305052 \\ = 0,46 + 0,457305052 = \mathbf{0,917305052}$$

Tabel 7 Hasil Nilai Akhir dan Rangking

No	Alternatif	Qi	Keterangan
1	Kilang Padi Lehan	0.917305052	Terbaik
2	Kilang Padi MAJU JAYA 111	0.917305052	Terbaik
3	Kilang Padi DMJ	0.917305052	Terbaik
4	Kilang Padi Putra Jaya	0.856276604	Terbaik
5	Pagar Djati Kilang Padi	0.836578729	-
6	LUEP Perpadi Kilang padi Makmur Jaya	0.836578729	-
7	Kilang Padi Kampung Sipirok	0.798468855	-
8	Kilang Padi Batang Kuis	0.79613903	-
9	Horas Kilang Padi	0.72198364	-
10	Tambun Kilang Padi	0.710384543	-
11	Kilang Padi Purnama Jaya	0.679104004	-

Dari hasil perangkingan diatas, Rekanan supplier beras terbaik berada pada Kilang Padi Lehan dan kemudian diikuti oleh Kilang Padi MAJU JAYA 111 dan Kilang Padi DMJ.

3. ANALISA DAN HASIL

Hasil tampilan antar muka adalah tahapan dimana sistem atau aplikasi siap untuk dioperasikan pada keadaan yang sebenarnya sesuai dari hasil analisis dan perancangan yang dilakukan, sehingga akan diketahui apakah sistem atau aplikasi yang dibangun dapat menghasilkan suatu tujuan yang dicapai, dan aplikasi

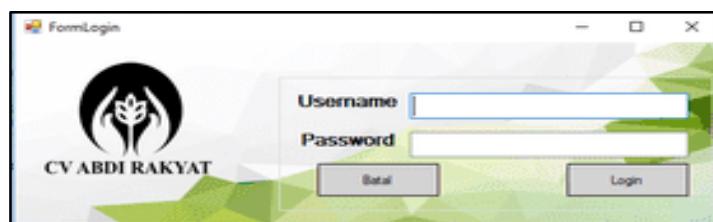
Sistem Pendukung Keputusan ini dilengkapi dengan tampilan yang bertujuan untuk memudahkan penggunaanya. Fungsi dari *interface* (antarmuka) ini adalah untuk memberikan *input* dan menampilkan *output* dari aplikasi. Pada aplikasi ini memiliki *interface* yang terdiri dari *Menu login*, *Data Alternatif* dan *Menu Proses Fuzzy tsukamoto*.

3.1 Halaman Utama

Dalam halaman utama untuk menampilkan pada tampilan *Menu* pada awal sistem yaitu *Menu login* dan menu utama. Adapun *Menu* halaman utama sebagai berikut.

1. Menu Login

Sebelum masuk dan mengakses aplikasi, admin harus melakukan *login* terlebih dahulu dengan cara meng-input *user name* dan *password* dengan benar sesuai dengan sistem *database* dan akan masuk ke menu utama, namun jika tidak maka harus mengulangi untuk meng-input *user name* dan *password* dengan benar. Di bawah ini merupakan tampilan *form login* adalah sebagai berikut:



Gambar 1. Form Login

2. Menu Utama

Menu Utama digunakan sebagai penghubung untuk *form* data alternatif, data kriteria, proses penilaian, proses perhitungan dan laporan. Berikut adalah tampilan *Menu Utama*:



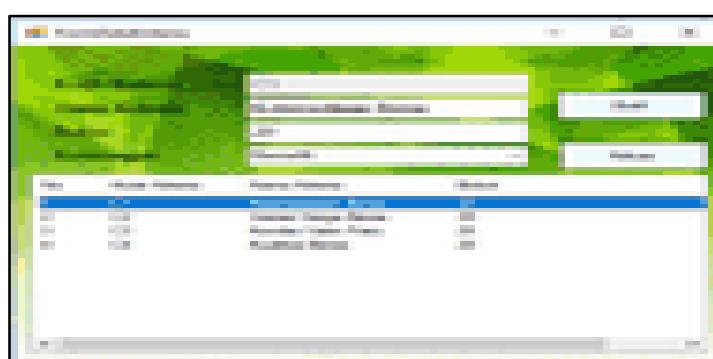
Gambar 2. Menu Utama

3.2 Halaman Administrator

Dalam administrator untuk menampilkan *Menu* pengolahan data pada penyimpanan data ke dalam *database* yaitu *Form Data Kriteria*, *Form Data Alternatif*, *Form Penilaian data Kriteria dan Alternatif* dan *Form Laporan*. Adapun *Menu* halaman administrator utama sebagai berikut.

1. Form Data Kriteria

Pada *form* data kriteria admin dapat melakukan pengolahan data kriteria berupa menambah, mengubah, dan menghapus data kriteria yang terdapat pada *database*. Berikut tampilan *form* data kriteria:



Gambar 3. Form Data Kriteria

2. Form Data Alternatif

Pada *form* data alternatif admin dapat melakukan pengolahan data alternatif berupa menambah, mengubah, dan menghapus data alternatif yang terdapat pada *database*. Berikut tampilan *form* data alternatif:

Form Data Supplier

Kode Supplier Nama Klang Pemilik Alamat	A.11 Klang Padji DMJ Anto Ardiansyah Sampali, Kec. Percut Sei Tuan, Kabupaten Deli Serdang	Simpan Ubah Hapus Keluar																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kode Supplier</th> <th>Nama Klang</th> <th>Pemilik</th> <th>Alamat</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A01</td> <td>Hornis Klang Padi</td> <td>Mulyana Tempubolon</td> <td>Jl. Kubon Kelapa Palmer Tj. Maramba, Kec. Lubuk Pe. Melintang, Kec. Lubuk Jl. Durian VII-A, Karang Kedung, Kec. Lubuk Bakauan Batu, Kec. Bat Der, Kab. Deli Serdang 10 Baru, Tj. Morawa, Ka Jl. Bersama, Wong Sari, Jl. Binaan Raya Cilegon</td> </tr> <tr> <td>A02</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>A03</td> <td>Paper Clay Klang Padi</td> <td>Ujang Sulisman</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A04</td> <td>Klang Padi Purnama Jaya</td> <td>Lurah Sulisman</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A05</td> <td>Klang Padi</td> <td>Abmajra Surya</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A06</td> <td>Klang Padi Batang Kus</td> <td>Andi Sugiharto</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A07</td> <td>Lilang Klang Padi</td> <td>Robin Sanjaya</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A08</td> <td>Klang Padi MAJU JAYA 111</td> <td>Mamad</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A09</td> <td>Klang Padi Putra Jaya</td> <td>Muhammad</td> <td></td> </tr> <tr> <td>A10</td> <td>Klang Padi Putra Jaya</td> <td>Anto Ardiansyah</td> <td>Sampali, Kec. Percut Sei Tuan</td> </tr> <tr> <td>A.11</td> <td>Klang Padji DMJ</td> <td>Anto Ardiansyah</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Kode Supplier	Nama Klang	Pemilik	Alamat	A01	Hornis Klang Padi	Mulyana Tempubolon	Jl. Kubon Kelapa Palmer Tj. Maramba, Kec. Lubuk Pe. Melintang, Kec. Lubuk Jl. Durian VII-A, Karang Kedung, Kec. Lubuk Bakauan Batu, Kec. Bat Der, Kab. Deli Serdang 10 Baru, Tj. Morawa, Ka Jl. Bersama, Wong Sari, Jl. Binaan Raya Cilegon	A02				A03	Paper Clay Klang Padi	Ujang Sulisman		A04	Klang Padi Purnama Jaya	Lurah Sulisman		A05	Klang Padi	Abmajra Surya		A06	Klang Padi Batang Kus	Andi Sugiharto		A07	Lilang Klang Padi	Robin Sanjaya		A08	Klang Padi MAJU JAYA 111	Mamad		A09	Klang Padi Putra Jaya	Muhammad		A10	Klang Padi Putra Jaya	Anto Ardiansyah	Sampali, Kec. Percut Sei Tuan	A.11	Klang Padji DMJ	Anto Ardiansyah		
Kode Supplier	Nama Klang	Pemilik	Alamat																																															
A01	Hornis Klang Padi	Mulyana Tempubolon	Jl. Kubon Kelapa Palmer Tj. Maramba, Kec. Lubuk Pe. Melintang, Kec. Lubuk Jl. Durian VII-A, Karang Kedung, Kec. Lubuk Bakauan Batu, Kec. Bat Der, Kab. Deli Serdang 10 Baru, Tj. Morawa, Ka Jl. Bersama, Wong Sari, Jl. Binaan Raya Cilegon																																															
A02																																																		
A03	Paper Clay Klang Padi	Ujang Sulisman																																																
A04	Klang Padi Purnama Jaya	Lurah Sulisman																																																
A05	Klang Padi	Abmajra Surya																																																
A06	Klang Padi Batang Kus	Andi Sugiharto																																																
A07	Lilang Klang Padi	Robin Sanjaya																																																
A08	Klang Padi MAJU JAYA 111	Mamad																																																
A09	Klang Padi Putra Jaya	Muhammad																																																
A10	Klang Padi Putra Jaya	Anto Ardiansyah	Sampali, Kec. Percut Sei Tuan																																															
A.11	Klang Padji DMJ	Anto Ardiansyah																																																

Gambar 4 Form Data Alternatif

3. Form Proses Penilaian

Pada *form* penilaian admin dapat melakukan pengolahan penilaian berupa menambah, mengubah, dan menghapus penilaian yang terdapat pada *database*. Berikut tampilan *form* penilaian:

Form Data Penilaian

Kode Supplier	A02																																																																								
Nama Kilang	Tambun Kilang Padi																																																																								
Ketersediaan	Tidak Selalu Tersedia																																																																								
Variasi Harga	215200																																																																								
Kualitas	Cukup Bagus																																																																								
Kebersihan	Sangat Bersih																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kode Supplier</th> <th>Nama Kilang</th> <th>Ketersediaan</th> <th>Harga</th> <th>Kualitas</th> <th>Kebersihan</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>A01</td><td>Hornas Kilang</td><td>Selalu Tersedia</td><td>270000</td><td>Bagus</td><td>Bersih</td></tr> <tr><td>A02</td><td>Tambun Kilang</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>255200</td><td>Cukup Bagus</td><td>Sangat Bersih</td></tr> <tr><td>A03</td><td>Kilang Padi A.</td><td>Selalu Tersedia</td><td>190000</td><td>Bagus</td><td>Bersih</td></tr> <tr><td>A04</td><td>Kilang Padi P...</td><td>Selalu Tersedia</td><td>245000</td><td>Bagus</td><td>Bersih</td></tr> <tr><td>A05</td><td>Kilang Padi L...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>135000</td><td>Bagus</td><td>Kurang Bersih</td></tr> <tr><td>A06</td><td>Kilang Padi B...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>125000</td><td>Bagus</td><td>Bersih</td></tr> <tr><td>A07</td><td>LUEP Peadi ...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>175000</td><td>Cukup Bagus</td><td>Kurang Bersih</td></tr> <tr><td>A08</td><td>Kilang Padi M...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>115000</td><td>Bagus</td><td>Sangat Bersih</td></tr> <tr><td>A09</td><td>Kilang Padi N...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>120000</td><td>Bagus</td><td>Bersih</td></tr> <tr><td>A10</td><td>Kilang Padi K...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>178000</td><td>Bagus</td><td>Kurang Bersih</td></tr> <tr><td>A11</td><td>Kilang Padi D...</td><td>Tidak Selalu Tersedia</td><td>118000</td><td>Bagus</td><td>Bersih</td></tr> </tbody> </table>		Kode Supplier	Nama Kilang	Ketersediaan	Harga	Kualitas	Kebersihan	A01	Hornas Kilang	Selalu Tersedia	270000	Bagus	Bersih	A02	Tambun Kilang	Tidak Selalu Tersedia	255200	Cukup Bagus	Sangat Bersih	A03	Kilang Padi A.	Selalu Tersedia	190000	Bagus	Bersih	A04	Kilang Padi P...	Selalu Tersedia	245000	Bagus	Bersih	A05	Kilang Padi L...	Tidak Selalu Tersedia	135000	Bagus	Kurang Bersih	A06	Kilang Padi B...	Tidak Selalu Tersedia	125000	Bagus	Bersih	A07	LUEP Peadi ...	Tidak Selalu Tersedia	175000	Cukup Bagus	Kurang Bersih	A08	Kilang Padi M...	Tidak Selalu Tersedia	115000	Bagus	Sangat Bersih	A09	Kilang Padi N...	Tidak Selalu Tersedia	120000	Bagus	Bersih	A10	Kilang Padi K...	Tidak Selalu Tersedia	178000	Bagus	Kurang Bersih	A11	Kilang Padi D...	Tidak Selalu Tersedia	118000	Bagus	Bersih
Kode Supplier	Nama Kilang	Ketersediaan	Harga	Kualitas	Kebersihan																																																																				
A01	Hornas Kilang	Selalu Tersedia	270000	Bagus	Bersih																																																																				
A02	Tambun Kilang	Tidak Selalu Tersedia	255200	Cukup Bagus	Sangat Bersih																																																																				
A03	Kilang Padi A.	Selalu Tersedia	190000	Bagus	Bersih																																																																				
A04	Kilang Padi P...	Selalu Tersedia	245000	Bagus	Bersih																																																																				
A05	Kilang Padi L...	Tidak Selalu Tersedia	135000	Bagus	Kurang Bersih																																																																				
A06	Kilang Padi B...	Tidak Selalu Tersedia	125000	Bagus	Bersih																																																																				
A07	LUEP Peadi ...	Tidak Selalu Tersedia	175000	Cukup Bagus	Kurang Bersih																																																																				
A08	Kilang Padi M...	Tidak Selalu Tersedia	115000	Bagus	Sangat Bersih																																																																				
A09	Kilang Padi N...	Tidak Selalu Tersedia	120000	Bagus	Bersih																																																																				
A10	Kilang Padi K...	Tidak Selalu Tersedia	178000	Bagus	Kurang Bersih																																																																				
A11	Kilang Padi D...	Tidak Selalu Tersedia	118000	Bagus	Bersih																																																																				

Gambar 5 Form Data Penilaian

4. Form Proses WASPAS

Pada *form* proses WASPAS merupakan *form* yang digunakan untuk melakukan perhitungan akhir untuk mendapatkan hasil keputusan. Berikut tampilan *form* proses WASPAS

No	Kode	Nama	C1	C2	C3	C4
1	AD1	Hornas Klang Padi	100	100	80	80
2	AD2	Tembok Klang Padi	80	80	60	100
3	AD3	Pagar Djati Klang Padi	100	100	80	80
4	AD4	Klang Padi Purnama Jaya	100	80	80	80
5	AD5	Klang Padi Lahan	100	80	80	80
6	AD6	Hornas Klang Batang Kusa	100	40	40	40
7	AD7	LUEP Perpadai Klang padi Makmur Jaya	80	60	80	100
8	AD8	Klang Padi MAJU JAYA 111	80	40	80	80
9	AD9	Kittens Fresh Petrol Jawa	100	40	80	n/a

Kode Supplier	Nama Klang	Nilai Akhir	Rangking
AT1	Klang Padi DMJ	0.9173	Rangking - 1
AD8	Klang Padi MAJU JAYA 111	0.9173	Rangking - 2
AD9	Kittens Fresh Petrol Jawa	0.9173	Rangking - 3
AD7	LUEP Perpadai Klang padi Makmur Jaya	0.8366	Rangking - 4
AD3	Pagar Djati Klang Padi	0.8366	Rangking - 5
AD6	Hornas Klang Batang Kusa	0.7961	Rangking - 6
AD1	Hornas Klang Padi	0.7220	Rangking - 7
AD2	Tembok Klang Padi	0.7114	Rangking - 8

Gambar 6 Form Proses MOORA

5. Form Laporan

Pada *form* laporan berisi hasil keputusan penilaian untuk pemilihan sapi pedaging impor terbaik. Berikut tampilan form laporan:

Laporan Data Suplai Terbaik			
Kode Suplai	Nama Suplai	Stok	Kategori
A001	Minyak Goreng 1 liter	100	Panganan
A002	Minyak Goreng 5 liter	50	Panganan
A003	Beras 5 kg	200	Panganan
A004	Beras 10 kg	100	Panganan
A005	Beras 20 kg	50	Panganan
A006	Minyak Goreng 1 liter	100	Panganan
A007	Minyak Goreng 5 liter	50	Panganan
A008	Beras 5 kg	200	Panganan
A009	Beras 10 kg	100	Panganan
A010	Beras 20 kg	50	Panganan

Gambar 7 Form Laporan

3.3 Pengujian

Setelah implemetasi dilakukan maka langkah selanjutnya yaitu melakukan pengujian sistem terhadap proses perhitungan metode WASPAS. Pengujian sistem ini ditujukan untuk mengetahui seberapa akurat dan tepat aplikasi yang telah dirancang dan untuk mengetahui *bug - bug* yang ditemukan. Berikut ini adalah data yang akan diproses. Berikut ini adalah data penilaian yang diinputkan kedalam sistem.

No	Alternatif	C1	C2	C3	C4
1	Horas Kilang Padi	Selalu Tersedia	Rp. 270.000	Bagus	Bersih
2	Tambun Kilang Padi	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 215.200	Cukup Bagus	Sangat Bersih
3	Pagar Djati Kilang Padi	Selalu Tersedia	Rp. 178.000	Bagus	Bersih
4	Kilang Padi Purnama Jaya	Selalu Tersedia	Rp. 245.000	Bagus	Kurang Bersih
5	Kilang Padi Lehan	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 135.000	Bagus	Bersih
6	Kilang Padi Batang Kuis	Selalu Tersedia	Rp. 125.000	Cukup Bagus	Kurang Bersih
7	LUEP Perpadi Kilang padi Makmur Jaya	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 175.000	Bagus	Sangat Bersih
8	Kilang Padi MAJU JAYA 111	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 115.000	Bagus	Bersih
9	Kilang Padi Putra Jaya	Selalu Tersedia	Rp. 125.000	Bagus	Kurang Bersih
10	Kilang Padi Kampung Sipirok	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 178.000	Bagus	Bersih
11	Kilang Padi DMJ	Tidak Selalu Tersedia	Rp. 118.000	Bagus	Bersih

Kemudian dari data diatas akan dimasukkan kedalam *form* penilaian sehingga akan mempermudah dalam pemprosesan dengan metode WASPAS.

Kode Supplier	Nama Kilang	Ketersediaan	Harga	Kualitas	Kebersihan
A02	Tambun Kilang Padi	Selalu Tersedia	215200	Cukup Bagus	Sangat Bersih
A03	Kilang Padi Purnama Jaya	Tidak Selalu Tersedia	245000	Bagus	Bersih
A04	Kilang Padi L...	Selalu Tersedia	135000	Bagus	Kurang Bersih
A05	Kilang Padi M...	Tidak Selalu Tersedia	125000	Cukup Bagus	Kurang Bersih
A06	Kilang Padi N...	Selalu Tersedia	115000	Bagus	Sangat Bersih
A07	LUEP Perpadi	Tidak Selalu Tersedia	175000	Bagus	Bersih
A08	Kilang Padi M...	Tidak Selalu Tersedia	115000	Bagus	Bersih
A09	Kilang Padi K...	Selalu Tersedia	125000	Bagus	Kurang Bersih
A10	Kilang Padi C...	Tidak Selalu Tersedia	178000	Bagus	Bersih
A11	Kilang Padi D...	Tidak Selalu Tersedia	118000	Bagus	Bersih

Gambar 5.8 Form Data Penilaian

Kemudian, dilanjutkan dengan proses Waspas yang dapat kita lakukan dengan membuka *Form* Proses WASPAS. Berikut ini adalah hasil dari proses WASPAS yang telah dilakukan.



Gambar 5.9 Hasil Proses WASPAS

4. KESIMPULAN

Berdasarkan analisa pada permasalahan yang terjadi dalam kasus yang diangkat tentang menentukan rekanan pemasok (*Supplier*) beras pada CV. Abdi Rakyat, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Dalam menganalisa Sistem Pendukung Keputusan untuk menentukan rekanan *supplier* beras Pada CV. Abdi Rakyat dapat dilakukan dengan metode WASPAS yang dijalankan berdasarkan data *supplier* dan kriteria yang ditentukan pihak CV. Abdi Rakyat.
2. Dalam menerapkan metode *Weighted Aggregated Sum Product Assesment (WASPAS)* ke dalam Sistem Pendukung Keputusan untuk menentukan rekanan *supplier* beras Pada CV. Abdi Rakyat perlu dilakukannya pembelajaran terhadap admin pada CV. Abdi Rakyat dalam menginputkan semua alternatif *supplier* dan penilaianya sehingga sistem akan menyelesaikan data yang diinputkan sesuai dengan perhitungan pada algoritma WASPAS.
3. Untuk merancang dan membangun aplikasi dengan metode WASPAS. Dapat dilakukan dengan perancangan menggunakan uml yaitu *use case diagram*, *activity diagram* dan *class diagram* serta perancangan *interface*, dilanjutkan dengan pengkodean menggunakan Visual Studio.

UCAPAN TERIMA KASIH

Pada kesempatan ini diucapkan terimakasih kepada Bapak, Ibu dan keluarga atas segala doa, semangat dan motivasinya. Selain itu, terimakasih sebesar-besarnya kepada semua pihak yang telah membantu untuk menyelesaikan artikel ilmiah ini, yaitu :

1. Bapak Dr. Rudi Gunawan, SE, M.Si, selaku Ketua STMIK Triguna Dharma Medan.
2. Bapak Mukhlis Ramadhan, S.E.,M.Kom selaku Wakil Ketua I Bidang Akademik STMIK Triguna Dharma Medan.
3. Bapak Puji Sari Ramadhan, S.Kom.,M.Kom selaku Ketua Program Studi Sistem Informasi STMIK Triguna Dharma Medan.
4. Bapak Ahmad Fitri Boy S.Kom., M.Kom selaku Dosen Pembimbing I yang membimbing dan menyediakan waktunya selama ini.
5. Ibu Elfitriani, S.Pd.,M.Si. selaku Dosen Pembimbing II yang membimbing dan menyediakan waktunya selama ini.

REFERENSI

- [1] S. Sugiarti, D. K. Nahulae, T. E. Panggabean, and M. Sianturi, "Sistem Pendukung Keputusan Penentuan Kebijakan Strategi Promosi Kampus Dengan Metode Weighted Aggregated Sum Product Assesment (WASPAS)," *JURIKOM (Jurnal Ris. Komputer)*, vol. 5, no. 2, pp. 103–108, 2018, [Online]. Available: <http://ejurnal.stmik-budidarma.ac.id/index.php/jurikom%7CPage%7C103>.
- [2] N. P. Rizanti, L. T. Sianturi, and M. Sianturi, "Sistem Pendukung Keputusan Pemilihan Siswa Pertukaran Pelajar Menggunakan Metode PSI (Preference Selection Index)," *Semin. Nas. Teknol. Komput. dan Sains*, pp. 263–269, 2019.
- [3] Sriani and R. A. Putri, "Analisa Sistem Pendukung Keputusan Menggunakan Metode TOPSIS Untuk Sistem Penerimaan Pegawai Pada SMA Al Washliyah Tanjung Morawa," *J. Ilmu Komput. dan Inform.*, vol. 02, no. April, pp. 40–46, 2018.
- [4] N. K. Daulay, "Penarapan Metode Waspas Untuk Efektifitas Pengambilan Keputusan Pemutusan Hubungan Kerja," vol. 2, pp. 196–201, 2021, doi: 10.30865/json.v2i2.2773.
- [5] A. Safitra, I. Lubis, and N. Siregar, "Sistem Pendukung Keputusan Pemilihan Games Untuk Remaja Menggunakan Metode WASPAS," *Semin. Nas. Sains Teknol. Inf.*, pp. 141–147, 2018.

BIBLIOGRAFI PENULIS

	<p>Nama : Muhammad Ilham Tempat/Tgl. Lahir : Medan, 31 Januari 1998 Agama : Islam Jenis Kelamin : Laki-laki Kewargaan Negaraan : Indonesia No/Hp : 087893983990 Email : mhdilham310598@gmail.com Deskripsi : Mahasiswa Stambuk 2017 pada Program Studi Sistem Informasi yang memiliki minat dan fokus dalam bidang keilmuan Desain Grafis.</p>
	<p>Nama : Ahmad Fitri Boy, M.Kom Tempat/Tgl. Lahir : Aceh, 04 Mei 1980 Agama : Islam Kewargaan Negaraan : Indonesia Jenis Kelamin : Laki-Laki No/Hp : 08126402636 Email : ahmadfitriboy@gmail.com Pendidikan : S1 – Universitas Multimedia Prima Medan S2 – Universitas Putra Indonesia YPTK Padang Deskripsi : Dosen STMIK Triguna Dharma yang aktif mengajar dan fokus pada bidang keilmuan Sistem informasi dan Pemograman web</p>
	<p>Nama : Elfitriani, S.Pd.,M.Si Tempat/Tgl. Lahir : Medan, 24 September 1973 Agama : Islam Kewargaan Negaraan : Indonesia Jenis Kelamin : Perempuan No/Hp : 081370753204 Email : trianelfi@gmail.com Pendidikan : S1 – Universitas Muslim Nusantara Al Washliyah`1 S2 – Universitas Sumatra Utara (USU) Deskripsi : Dosen STMIK Triguna Dharma yang aktif mengajar dan fokus pada bidang keilmuan Bahasa Inggris dan Toefl. Beliau juga membimbing mahasiswa untuk lebih di bidang Bahasa Inggris dengan Aktif menjadi Club' Keahlian Bahasa Inggris yaitu English Quantum (EQC) sejak 2014 sampai sekarang.</p>